

# 全自动模态脉冲力锤



#### 产品概述:

WaveHitMAX 是一款全自动试验模态分析脉冲力锤,这款脉冲锤是生产、试验模态分析或声共振分析的强大工具。

这款智能冲击锤的发明为结构动力学应用提供了机械激励的新途径。智能意味着设备内部处理信号。模态锤 WaveHitMAX 保证了测试对象的全自动、可重复和高精度激励,而没有双重打击。用户可以根据不同的阻尼/延迟时间,设置撞击次数、冲击力和撞击之间的延迟时间。所有的预置,如零点或冲击力搜索,都是由锤子自动完成的。用户不再需要手动调整。

## 产品特点:

自动零点搜索

可重复的单击激发

自动搜索和调整冲击力

位置的变化是自动预测的

通过附件配置脉冲特性

德国设计和组装

#### 自动模态脉冲力锤组成

控制器		- 用户可以有多种方式来控制 WaveHitMAX自动模态脉冲力锤 -控制软件 -集成显示器与键盘 -连接手动触发
软件	With the state of	-设置自动找零点 -自动校准力值大小 -冲击次数 -冲击时间间隔
锤头	Thin metal Metal (hard) Plastic (medium) Rubber (soft) Rubber (extra soft)	- 金属(薄)/ 金属(硬) - 塑料(媒介) - 橡胶(软)/ 橡胶(超软)
配重	2 d	- 2g -12g - 60g -100g
力传感器		- C03 20 – 2200 N - C02 15 – 450 N



#### 数据单

TECHNICAL DETAILS						
BNC output	MK1 ± 10 V, noise floor <	MK1 ± 10 V, noise floor < 100 mV (1 %)				
Impact interval <sup>1</sup>	mpact interval¹ 600 ms – 1 h					
No. of hits	p. of hits $1-1.000.000$ or start/stop mode					
Operation Via LED display on device or WaveHit GUI						
Impact release Via trigger, WaveHit GUI						
Attachment	Fastening via prism rail / prism clamp, optional accessories					
Connections	Ethernet, trigger, integrated power supply, 240 V AC, signal out					
SENSOR SPECIFICATION						
Available ICP® force sensors	ICP® force sensor	– 445 N	ICP® for	ce sensor – 2224	4 N	
Impact force <sup>2</sup>	15 – 450 N		20 – 220	0 N		
Sensitivity  MK1 (BNC output ADC/DAC)  MK2 (BNC output DIR)	20 mN/V 11.24 mV/N		4 mV/N 2.24 m <b>V</b> /	'N		
Impact pulse width <sup>3</sup>	pulse width³ ≥ 0.80 ms ≥ 0		≥ 0.80 m	≥ 0.80 ms		
Linearity error	< 1 %		< 1 %			
AVAILABLE ACCESSORIES	_					
Hammer tip	Thin metal	Metal (hard)	Plastic (medium)	Rubber (soft)	Rubber (extra soft	
Hammer weight	1	4		•		

### 应用

- ▶ 试验模态分析
- ▶ 声学共振测试
- ▶ 材料测试

- ▶ 调节监测
- > 冲击锤试验
- > 频率响应函数测试